

# THERMOPAL®-SP

WTA-spritzmortel



Artikelnummer	Inhoud	ME	Verpakking	Kleur
201419002	25	KG	zak	grijs

## Producteigenschappen

- minerale droge mortel
- WTA-gecertificeerd

## Voordelen

- dampopen
- gering verbruik per meter
- zeer goede hechting op minerale ondergronden
- zeer goede hechting op opvolgende pleisterlagen

## Toepassingsgebieden

- als spritzmortel
- voor binnen en buiten

## THERMOPAL®-SP

### Technische gegevens

#### Materiaaleigenschappen

Productcomponenten	1 comp. systeem
Materiaalbasis	Droge mortel
Consistentie	Pleisterconsistentie
Korrel max	< 4 mm
Drukbestendigheid (classificatie DIN EN 998-1)	CS IV
Hechtvastheid (28 dagen)	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Capillaire wateropname	Wc0
Waterdampdiffusiecoëfficiënt $\mu$	< 25
Thermische geleidbaarheid $\lambda$ (Lambda)	ca. 0,83 W/m * K
Continue hechtkracht (vorstbestendigheid)	Bestand bij toepassing conform TM
Classificatie van het materiaalgedrag bij brand conform DIN EN 13501-1	A1

#### Mengen

Mengtijd	ca. 3 minuten
Watertoevoeging	van 6,5 l tot 7 l per 25 kg

#### Verwerking

Ondergrond- / verwerkingstemperatuur	ca. 5 - 30 °C
Verwerkingstijd	ca. 90 minuten
Max. laagdikte per arbeidsgang	tot 5 mm
Verbruik per m <sup>2</sup> (50% dekkingsgraad)	ca. 3 kg
Verbruik per m <sup>2</sup> (volledig dekkend)	ca. 5 - 6 kg
Overwerkbaar op zuigkrachtige ondergronden (min.)	naar 6 uren
Overwerkbaar op niet-zuigkrachtige ondergrond (min.)	naar 24 uren
Uithardingsprogressie per 24 uur	min. 1 mm

### Verwerkingstechniek

#### Hulpmiddelen / gereedschap

- Mixer (ca. 500–700 omw/min)
- geschikte roerspaan
- Troffel
- Spuitinstallatie
- Vlakspaan

#### Machineverwerking

THERMOPAL®-SP kan worden verwerkt met machines. Voor exacte gegevens, zie aanvullende technische informatie nr. 43.

### Ondergrond voorbereiden

#### Vereiste voor de ondergrond

1. draagkrachtig
2. vrij van hechtingsverminderende stoffen

#### Details voorbereiden

Aangetaste metselvoegen ca. 2 cm diep uitkrabben en de oppervlakken mechanisch reinigen.

#### Oppervlak voorbereiden

1. De ondergrond van oud, beschadigd pleisterwerk, verf of coatingen.
2. De ondergrond reinigen en beschadigde stenen in het metselwerk vervangen of verbeteren.
3. Bij verhoogde zoutbelasting met ESCO-FLUAT voorbehandelen.
4. De sterk zuigende ondergrond licht voornatten om opbranden te voorkomen.

## THERMOPAL<sup>®</sup>-SP

### Toepassing

Maatregelen afhankelijk van de mate van verzilting conform WTA

Verziltingsgraad <sup>1</sup>	Maatregelen	Laagdiktes (cm)	Opmerkingen
gering	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 ≥ 2,0	
gemiddeld tot hoog	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white 3. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 1,0-2,0 1,0-2,0	Totale dikte: min. 2,5 cm; max. 4 cm eerdere lagen goed opruwen
	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-GP11 3. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 ≥ 1,0 ≥ 1,5	Droogtijden van de afzonderlijke lagen: 1 mm/dag

<sup>1</sup> Door vooronderzoekingen vast te stellen en te analyseren.

### Mengen

1. Het water in een schone mengemmer gieten en met het desbetreffende poedercomponent met een mixer tot een homogene, klontvrije massa roeren.
2. De mengtijd is ca. 3 minuten.

### Verwerking

1. Bij de volgende pleisterwerkzaamheden met saneerpleister wordt het materiaal netvormig aangebracht. (Dekkingsgraad ≤ 50%)
2. Bij de volgende toepassingen met minerale afdichtingsmortels of steengoedondergronden moet het aanbrengen over het gehele oppervlak plaatsvinden.
3. De beraping dient slechts dun, max. 5 mm te worden aangebracht.

### Opslagvoorwaarden

#### Opslag

Koel en droog. Min. 12 maanden in de originele verpakking. Aangebroke verpakking direct opmaken.

### Afvalverwijdering

Productresten kunnen worden afgevoerd volgens afvalcode AW 17 01 01.

### Aanwijzingen

Niet te behandelen oppervlakken beschermen tegen de effecten van THERMOPAL<sup>®</sup>-SP!

### Het geldige veiligheidsblad in acht nemen!

GISCODE: ZP1

# THERMOPAL<sup>®</sup>-SP

## Toelichtingen

Conformiteit / Declaratie / Verificatie

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Aquafinstraße 2-8</b> <b>D-32760 Detmold</b> 22 201419-3	
DIN EN 998-1:2016 <b>THERMOPAL-SP</b> Normaal pleistermortel (GP)	
Drukbestendigheid	CS IV
Hechtvastheid 28d	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Breukbeeld	A
Capillaire wateropname	Wc0
Coëfficiënt van de doorlaatbaarheid van de water-damp (μ)	≤ 25
Thermische geleidbaarheid, λ10, droog, Gemiddelde waarde in tabel (P = 50%), DIN EN 1745	≤ 0,83
Materiaalgedrag bij brand	A1
Continue hechtkracht (Vorstbestendigheid)	Bestendig, bij toepassing conform technisch merkblad
Gevaarlijke stoffen	NPD

NPD = "No Performance Determined"

Dit technisch informatieblad is een vertaling uit het Duits en houdt geen rekening met plaatselijke bouwverordeningen of wettelijke voorschriften. Het dient slechts als algemene productinformatie te worden beschouwd. Als rechtsgeldig kunnen uitsluitend de meest recente Duitse versie van dit technische informatieblad of het meest recente technische informatieblad van een van onze buitenlandse dochterondernemingen binnen het betreffende verkoopgebied worden aangemerkt.