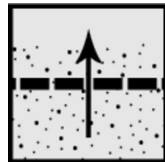


ASOCRET-HFF

Minerale industriële vloeren voor mechanische belaste bereiken



Artikelnummer	Inhoud	ME	Verpakking	Kleur
201362001	20	KG	zak	grijs

Toepassingsgebieden

- voor de productie van snel bruikbare, gladde en slijtvaste oppervlakken (bijv. commerciële vloeren, laadplatforms, garages, keldervloeren)
- onderhoudsvriendelijke vloeren in combinatie met afdichting of coating
- voor laagdiktes van 3-35 mm
- voor binnen en buiten

Voordelen

- Realiseren van veeleisende bovenlagen
- Lange verwerkingstijd
- Veiligheid door werken in het afgestemde productsysteem
- Waterdicht in foliezak verpakt

ASOCRET-HFF

Producteigenschappen

- CT-C50-F7 volgens DIN EN 13813
- krimpbeperkend
- snel uithardend en snel belastbaar
- hoge slijtage- resp. wrijvingsbestendig ten opzichte van lucht, massief rubber en Vulkolan-banden
- Diffusie-open
- bestand tegen chloride en CO₂
- sulfaatbestendig

Technische gegevens

Materiaaleigenschappen

Productcomponenten	1 comp. systeem
Materiaalbasis	Droge mortel
Materiaaldichtheid verse mortel	ca. 2,1 kg/dm ³
Drukbestendigheid (24 uur)	ca. 25 N/mm ²
Drukbestendigheid (7 dagen)	ca. 38 N/mm ²
Druksterkte (28 dagen)	ca. 52 N/mm ²
Buigtrekbestendigheid (24 uur)	ca. 5 N/mm ²
Buigtrekbestendigheid (7 dagen)	ca. 6 N/mm ²
Buigtrekbestendigheid (28 dagen)	ca. 7 N/mm ²
Hechtvastheid DIN EN 1542	≥ 1,5 N/mm ²
Capillaire wateropname	> 0,1 kg/m ²
Belemmerd krimp	ca. 1,7 N/mm ²
Chloride-ionengehalte	≤ 0,05 %
Weerstand tegen carbonatatie	geslaagd
Verandering in lengte na 56 dagen (natte opslag)	+ 0 mm/m
Verandering in lengte na 56 dagen (droge opslag)	- 0,5 mm/m
Klasse slipweerstand	R10 in combinatie met ASODUR-V360W
Classificatie van het materiaalgedrag bij brand conform DIN EN 13501-1	A1fl

Mengen

Mengtijd	ca. 3 - 5 minuten
Rijpingstijd	ca. 2 minuten
Watertoevoeging	ca. 3,6 l - 4 l

Verwerking

Ondergrond- / verwerkingstemperatuur	ca. 5 - 35 °C
Verbruik per m ² en mm laagdikte	ca. 1,8 kg
Begaanbaar na	ca. 3 - 4 uren
Bereikbaar met zachte banden volgens (asbelasting < 2 t)	ca. 24 uren
Bereikbaar met vorkheftrucks volgens	ca. 48 uren
Verwerkingstijd	ca. 30 - 45 minuten

ASOCRET-HFF

Verwerkingstechniek

Hulpmiddelen / gereedschap

- Mixer (ca. 500–700 omw/min)
- Collomix-roerder type KR
- Collomix-roerder DLX 140 tot 160
- Vertande spaan
- Zweden-spaan
- Afsrijkspaan
- Getande wals
- Afwerkspaan

Handverwerking

verdeelbaar met vertande spaan / Schweden-spaan

Machineverwerking

- ASOCRET-HFF kan worden verwerkt met machines. Voor exacte gegevens, zie aanvullende technische informatie nr. 43.
- Bij de machine verwerking moet de uitloopmaat continu worden gecontroleerd. Dit geschiedt middels PFT-consistentietest. De bepaling van de uitloopmaat geschiedt bijv. op een iets bevochtigde glasplaat en moet ca. 60 cm zijn.

Geschikte ondergrond

- Betonnen vloeroppervlakken volgens DIN 1045
- verwarmde en onverwarmde cementdekvloeren volgens DIN EN 13813
- Cementdekvloeren

Ondergrond voorbereiden

Vereiste voor de ondergrond

1. droog
2. vast
3. vrij van hechttingsverminderende stoffen
4. De ondergrond moet voldoen aan het draagvermogen voor lastopnamen conform DIN 1055.
5. De wrijvingsbestendigheid bij betonnen ondergronden mag gemiddeld 1,5 N/mm² niet onderschrijden (de kleinste afzonderlijke waarde is 1,0 N/mm²).

Oppervlak voorbereiden

1. Olie- en wasresten verwijderen met ASO-R008.
2. Minerale ondergronden met een restvochtigheid < 4% en waterdampdiffusie < 0,6 g/m² h voorstrijken met AQUAFIN-PRIMER.
3. Ondergronden met achterwaartse of verhoogde vochtbelasting, buitenshuis, met oude, stevig hechtende epoxyharslagen of verhoogde mechanische belasting voorstrijken met ASODUR-SG2 of ASODUR-SG3-thix en ten slotte overmatig instrooien met kwartzand met een korrelgrootte van 0,5- 1,0 mm. Veeg na uitharding (ongeveer 16 uur) het overtollige kwartzand weg.
4. Oude, goed hechtende reactieharscoatings moeten voor de coating met ASOCRET-HFF worden geschuurd en met ASODUR-SG2 of ASODUR-SG3-thix worden gegrond.
5. De temperatuur van lucht, materiaal en ondergrond mag +5°C zijn tijdens de verwerking en dit mag in de hierop volgende week niet worden onderschreden.
6. Bij ondergronden die door dooizout zijn beschadigd, moet de ondergrond tot het neutrale bereik worden verwijderd met behulp van geschikte maatregelen.
7. Diepere barsten en gaten met ASOCRET BIS-systeem vullen, scheuren met ASODUR GH-S verharren.
8. In het bereik van aangrenzende wanden en andere opgaande onderdelen moet een zelfklevende strook, bijv. RD-SK50, worden aangebracht, om een inspanning van het materiaal te voorkomen. In de ondergrond bestaande voegen moeten worden overgenomen. Er moeten passende maatregelen worden genomen om te voorkomen dat het materiaal in deze voegen terecht kan komen.

Toepassing

Mengen

1. Het water in een schone mengemmer gieten en met het desbetreffende poedercomponent met een mixer tot een homogene, klontvrije massa roeren.
2. Schraap tussendoor het ongemengde materiaal van de zijwanden met een troffel en voer het toe aan het mengproces.
3. De mengtijd is ca. 3 - 5 minuten.
4. Na een rijpingstijd van ca. 2 minuten de massa opnieuw mengen.

ASOCRET-HFF

Verwerking

1. ASOCRET-HFF op de gegronde ondergrond gieten en met het juiste gereedschap (vertande spaan, Schweden-spaan, afstrijkspaan) binnen de verwerkingstijd gelijkmatig verdelen tot het gewenste hoogteniveau. De vereiste laagdikte in een arbeidsgang aanbrengen, en de nog vloeibare laag met een getande wals wordt ontlucht resp. voor het stromen wordt gebruikt.
2. Afdichtingen in kleur kunnen worden gemaakt met ASODUR-V360W. Eerst moet het met ASOCRET-HFF gecoate oppervlak worden gecontroleerd of evt. middels schuren evt. moet worden voorbereid.
3. Bij toepassingen in het exterieur of oppervlakken met verhoogde vochtigheidsbelasting is een coating met ASODUR-B351 vereist.
4. Na het verwijderen van de uitstekende randstroken moeten de aansluitvoegen met INDUFLEX-PU worden gesloten.
5. De coating moet de eerste 24 uur worden beschermd met behulp van de juiste veiligheidsmaatregelen tegen weersinvloeden, bijv. sterke zonnestraling, windbelasting etc. en tegen mechanische beschadigingen of belastingen.
6. ASOCRET-HFF is na ca. 24 uur met voertuigen berijdbaar die voorzien zijn van "zachte banden". Na 48 uur kan er met vorkhefrucks over het oppervlak worden gereden. Bij voertuigen met polyamide banden bestaat het gevaar van oppervlakbeschadigingen en daarom moeten deze worden uitgesloten.

Reiniging van het gereedschap

Gereedschap direct na gebruik grondig met water reinigen.

Opslagvoorwaarden

Opslag

Koel en droog. Min. 12 maanden in de originele verpakking. Aangebroke verpakking direct opmaken.

Aanwijzingen

- Niet te behandelen oppervlakken beschermen tegen de effecten van ASOCRET-HFF!
- Het CM-vochtigheidsgehalte mag bij een cementdekvloer niet hoger zijn dan 2,0 CM%. De CM-meting moet conform de actuele werkaanwijzing FBH-AD vanuit de vakdocumentatie "Interfacecoördinatie bij verwarmde vloerconstructies" worden uitgevoerd.
- Rand-, veld-, gebouwscheidings- en bewegingsvoegen moeten worden overgenomen resp. op de desbetreffende locatie worden ingebouwd en met de juiste middelen, bijv. randstroken, worden afgesteld! Het BEB-merkblad 5.2 "Aanwijzingen voor voegen in dekvloeren" in acht nemen.
- Door verschillend absorptiegedrag van de ondergrond, verhoogde luchtvochtigheid, vroegtijdige waterbelastingen alsook natuurlijke schommelingen van grondstoffen kan op de verhardende laag een lichte wolkvorming (witverkleuring) ontstaan.
- Tijdens de uitharding mag het water de coating niet belasten. Water dat aan de achterzijde inwerkt kan bij vorst leiden tot loskomende delen.
- Afbindend ASOCRET-HFF moet worden beschermd tegen snelle wateronttrekking door bijv. een hoge kamertemperatuur, direct zonlicht of tocht!
- Het eventuele napleisteren met ASOCRET-HFF moet het beste dan worden uitgevoerd als de eerste laag beloopbaar is, maar door de donkere verkleuring herkenbaar, nog zichtbaar vochtig is. Mocht de eerste laag droog zijn, is een tussengrondering met epoxyhardgronderingen bijv. ASODUR®-SG3-superfast, vereist.
- Overschrijding van de aangegeven waterhoeveelheid leidt tot een geringe stevigheid en verhoogde krimp. Bovendien kunnen krimpscheuren optreden, die echter bij een goede ondergrondhechting geen essentieel effect op de werking van het product hebben
- Direct contact met metalen, zoals koper, zink en aluminium, moet door een poriëndichte grondering worden uitgesloten. Een poriëndichte grondering wordt in twee arbeidsgangen met ASODUR®-GBM of ASODUR®-SG3-thix tot stand gebracht. De eerste arbeidsgang wordt royaal aangebracht op de gereinigde en ontvette ondergrond. Na een wachttijd van ca. 3-6 uur volgt een tweede arbeidsgang en wordt ingestrooid met kwartszand met korrel 0,2-0,7 mm. Verbruik ca. 800-1000 g/m².
- Bij gebruik van een mengpomp, bijv. PFTG4 of G5 of gelijkwaardig, moeten bij werkonderbrekingen de mengpomp en de slangen absoluut worden uitgespoeld!
- Opmerking over het kiezen van de juiste getande wals: De tandlengte moet ten minste het 3-voudige van de aangebrachte laagdikte hebben. Voorbeelden van leveranciers: www.polyplan-hamburg.de of www.maxinox.de.
- De temperatuur van lucht, materiaal en ondergrond mag +5°C zijn tijdens de verwerking en dit mag in de hierop volgende week niet worden onderschreden.
- Afhankelijk van de ondergrond, de inbouw- en de omgevingsomstandigheden kunnen haarscheurtjes in de egalisatielaag niet worden uitgesloten en verminderen ze de functionele capaciteit niet.

Het geldige veiligheidsblad in acht nemen!

GISCODE: ZP1

ASOCRET-HFF

Toelichtingen

Conformiteit / Declaratie / Verificatie

CE	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 21 2 01362	
DIN EN 13813 ASOCRET-HFF Zementstrichmörtel für die Anwendung in Gebäuden	
CT-C50-F7	
Brandverhalten	A1 _s
Freisetzung korrosiver Substanzen	CT
Druckfestigkeit	C50
Biegezugfestigkeit	F7

Dit technisch informatieblad is een vertaling uit het Duits en houdt geen rekening met plaatselijke bouwverordeningen of wettelijke voorschriften. Het dient slechts als algemene productinformatie te worden beschouwd. Als rechtsgeldig kunnen uitsluitend de meest recente Duitse versie van dit technische informatieblad of het meest recente technische informatieblad van een van onze buitenlandse dochterondernemingen binnen het betreffende verkoopgebied worden aangemerkt.